



DEMİRYOLU ÜRÜN ÇÖZÜMLERİ



Yardımcı Güç Üniteleri
Auxiliary Power Unit for Locomotif



Yüksek gerilim folyo sargı tekniği, geleneksel dizayna göre belirgin seviyede daha az 'bobin arası' gerilimi üretir.

Geleneksel sargı metodunda, tabakalar arası gerilim, sargı geriliminden daha yüksek olabilir. Folyo sargı metodunda, ara tabaka voltajı, tek sargısındaki gerilime eşittir. YG folyo tasarımı mükemmel dielektrik performansa sahiptir. Folyo tasarımın kapasitif doğası, geçici dalgalanmalara neredeyse homojen gerilim dağılımını sağlar ve anahtarlama işlemleri sırasında gereksiz dielektrik stresi önler.

Folyo düz yüzeyi, üstün ve daha homojen reçine nüfuz etmesini sağlar, döküm içinde herhangi bir boşluğun yokluğunu lehine çevirir.

Dökme reçineli sistem ile YG folyo sarma tekniğinin birleştirilmesi, kısa devre koşullarında radyal kuvvetlerin yüksek mekanik mukavemet ve direnç oluşturmasını sağlar.

Özellikler

- Üçlü Ray Voltajı 750 V DC
- Tek Faz Hat Filtresi
- Endüktans $L = 6$ mH
- Ağırlık = 390 kg
- Rutin testi - İzolasyon gerilimi
- 12 kv 60 sn- Bobin suya batırma

Specifications

- Triple rail Voltage 750 V DC
- Line Filter Single Phase
- Inductance $L = 6$ mH
- Weight = 390 kg
- Routine test – Insulation voltage
- 12 kV for 60 sec – Coil immersed in water

The HV foil winding technique produces 'inter-coil' volt- age stresses significantly lower than those of a comparable traditional design. In a conventional wire winding, the inter-layer voltage can be much higher than the inter-turn voltage, as two facing conductors belonging to two adjacent layers can belong to two distant turns (the interval between them can be of several intermediate turns). In a foil winding the inter-layer voltage is equal to the single inter-turn voltage.

The HV foil design has excellent dielectric performance. The capacitive nature of the foil design provides almost uniform voltage distribution of any transient surges and avoids unnecessary dielectric stress during switching operations.

The flat surface of the foil ensures a superior and more homogeneous resin penetration, favouring the total absence of any void inside the casting.

The combination of the cast resin system together with HV foil winding technology produces a high mechanical 'hoop' strength and resistance to radial forces under short circuit conditions.



Hızlı Tren Çözümlerimiz

- Ru güç panoları
- Ru besleme güç panoları
- OTP güç panoları
- BTS güç panoları
- Akü-UPS panoları
- Rectifier sistemleri
- UPS sistemleri
- BTS kompanzasyon panoları
- Alarm ve izleme sistemleri
- Katenar regülatörleri
- Scott ve özel trafolar
- 50 Hz filtre uygulamaları
- Voltaj Stabilizatörleri



Electrical Train Solutions

- Remote unit ru power panels
- Ru supply power panels
- Auto transfer power panels
- BTS power panels
- UPS-battery panels
- 48VDC rectifier systems
- UPS systems
- BTS power factor correction
- Alarm and monitoring systems
- Catenary power stabilizers
- Special design transformers
- 50 Hz filters
- Voltage stabilizers

